

# 模块化变速箱测试系统

适用于各种类型的变速箱下线测试



+ 交货期6个月起

+ 投资成本低

+ 来自全球市场领导者的可靠且高质量的机械制造



三轴调整

## 帝目测试台可满足不同阶段的生产需求

交货期短，满足客户需求。得益于协同的模块化生产系统，帝目可以为您提供非标准布局的变速箱下线测试台，以满足客户定制化要求的所有变速箱类型的测试需求。

帝目凭借模块化驱动系统和自主研发软件提供柔性化和高品质的下线测试台。我们的COMPACT DRIVE机械平台通过紧凑型 and 标准化的模块化设计，提供高效经济的设备，满足客户定制化测试工艺需求。帝目采用标准化模块、工艺和组件，提供可靠的设备性能，减少生产浪费。

## 技术参数/性能参数\*

	额定扭矩 Nm	转速 1/min	功率 kW				
<b>驱动单元性能参数 (水冷却)</b>							
COMPACT DRIVE 150	150	7,000 - 15,000	80				
COMPACT DRIVE 300	300	7,000 - 15,000	148				
<b>输出单元性能参数 (水冷却)</b>							
	1,600	max. 2,300	63				
<b>灵活, 开放式的机器设计</b>							
前驱横置/纵置变速箱							
<b>变速箱类型</b>							
	MT	AT	DCT	CVT	AMT	PTU	RDM
<b>技术可用性</b>	95 %						
<b>噪音等级</b>	< 70 dB						
<b>机器尺寸 (长*宽)</b>	6,500 mm x 1,500 mm						
<b>机器重量(基于前驱变速箱)</b>	12 tons						
<b>电气连接电源</b>	160 kVA/400 V (基于前驱变速箱)						
<b>压缩空气/压缩空气消耗率</b>	< 10 liters / cycle						
<b>操作界面 (HMI)</b>	TP1200 / Siemens						
<b>质保期</b>	12个月						
<b>NVH</b>	可选						
<b>测试软件</b>	teamsoft.TEST (基于LabVIEW)						
<b>服务</b>	值得信赖的全球服务网络						

\* 标准平台数据

帝目自主研发的基于LabVIEW的teamsoft.TEST的测试软件, 能够控制测试工艺并管理与变速箱ECUs的通信。

帝目下线测试台由经过批量项目验证过的部件构成。帝目致力于不断研发满足客户更高要求的下线测试台。

我们的全球服务网络为您24小时提供专家支持。



模块化标准测试台设计

### 帝目集团



#### 总部

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH  
Planckstrasse 40, 71691 Freiberg, Germany  
电话: +49 7141 7003-0, 传真: +49 7141 7003-70

#### 分公司

帝目自动设备(苏州)有限公司  
苏州市工业园区杏林街78号新兴工业坊8栋B单元  
电话: +86 512 6956 7375



**WE LIVE AUTOMATION**

[www.teamtechnik.com](http://www.teamtechnik.com)

**team  
technik**  
PRODUCTION TECHNOLOGY