

INTELLIGENTE PRODUKTIONSTECHNOLOGIE

MODULARE GETRIEBEPRÜFSTÄNDE

FÜR ALLE GETRIEBETYPEN



- + Kurze Lieferzeiten ab 6 Monaten
- + Niedrigere Investitionskosten
- + Zuverlässiger, hochwertiger Anlagenbau vom Weltmarktführer




Dreiachsverstellung

teamtechnik führt getaktete Produktion von Getriebeprüfständen ein

Kurze Lieferzeiten ohne Einschränkungen der Kundenanforderungen. teamtechnik liefert Ihnen durch sein ganzheitliches modulares Baukastensystem Getriebeprüfstände – standardisiert und bei Bedarf kundenspezifisch angepasst für alle Getriebetypen.

Als Basis für die EOL-Prüfung verfügt teamtechnik über ein modulares Antriebs- und Softwarekonzept mit größter Flexibilität und höchster Prüfqualität. Die kompakte und modulare Bauweise der Maschinenplattform COMPACT DRIVE erlaubt bewährte standardisierte Anlagenmodule mit kundenspezifischen Prozessen effizient und kostenbewusst zu kombinieren und in eine hohe Anlagenverfügbarkeit umzusetzen. teamtechnik setzt in seinen Anlagen standardisierte, erprobte Module, Prozesse und Komponenten ein, die den Engineeringaufwand signifikant reduzieren.

TECHNISCHE DATEN/LEISTUNGSDATEN*

| | Nennmoment Nm | Drehzahl 1/min | Nennleistung kW |
|---|--|-------------------|--------------------|
| Leistungsdaten Antrieb (wassergekühlt) | | | |
| COMPACT DRIVE 150 | 150 | 7.000 - 15.000 | 80 |
| COMPACT DRIVE 300 | 300 | 7.000 - 15.000 | 148 |
| Leistungsdaten Abtrieb (wassergekühlt) | | | |
| | 1.600 | max. 2.300 | 63 |
| Maschinenkonzept frei konfigurierbar für | | | |
| | Front-Quer- und/oder Inline-Getriebe | | |
| Getriebetypen |  | | |
| | MT | AT | DCT |
| | | | CVT |
| | | | AMT |
| | | | PTU |
| | | | RDM |
| Technische Verfügbarkeit | 95 % | | |
| Geräuschpegel [dB] | < 70 dB | | |
| Maschinengröße L x B | 6.500 mm x 1.500 mm | | |
| Gewicht (Basisausführung FQ Getriebe) | 12 Tonnen | | |
| Elektrische Anschlussleistung | 160 kVA/400 V (Front-Quer-Getriebe) | | |
| Druckluft/Druckluftverbrauch | < 10 l / Takt | | |
| Operator Interface (HMI) | TP1200/Siemens | | |
| Gewährleistung | 12 Monate | | |
| NVH | optional | | |
| Prüfsoftware | teamsoft.TEST (LabVIEW-basiert) | | |
| Service | Abgesichert über ein weltweites Service-Netzwerk | | |

* Daten für eine Standardmaschine

Das teamtechnik-Angebot wird durch die selbst entwickelte Software teamsoft.TEST auf LabVIEW-Basis abgerundet. Dieses steuert den Prüfablauf und die Kommunikation mit den Getriebesteuerggeräten.

Der Prüfstand besteht aus standardisierten, erprobten und kontinuierlich weiterentwickelten Standardkomponenten (Antriebs-, Abtriebs- und Steuermodule und aus einem Zentralkörper, der kundenspezifisch angepasst wird.

Unser weltweites Service-Netzwerk steht Ihnen mit einer kompetenten Betreuung rund um die Uhr zur Seite.



Modularer Prüfstands Aufbau

teamtechnik-Gruppe



Hauptsitz

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH
Planckstraße 40, 71691 Freiberg, Deutschland
Telefon +49 7141 7003-0, Fax +49 7141 7003-70
info@teamtechnik.com, www.teamtechnik.com

WE LIVE AUTOMATION

www.teamtechnik.com

**team
technik**
PRODUCTION TECHNOLOGY