



SICHER ZUGEFÜHRT

ZUFÜHRSYSTEME FÜR
PROZESSSICHERE TAKTUNG

E-MOBILITY | MEDTECH | OTHER INDUSTRIES



teamtechnik AUTOMATION

EIN UNTERNEHMEN DER teamtechnik-GRUPPE

teamtechnik Automation steht für hocheffiziente und zuverlässige Automatisierung, insbesondere bei schnelltaktenden Montageanlagen.

Seit vielen Jahrzehnten konzipiert und produziert das Ludwigsburger Unternehmen High-Speed-Montagelösungen für Kunden aus der Medizintechnik, e-Mobility, Beschlag- und Kunststoffindustrie.

Als Kompetenzzentrum für State-of-the-art-Teilebereitstellung liefert teamtechnik Automation auch Sortier- und Zuführlösungen für unterschiedlichste Anforderungen – und das weltweit.

Die teamtechnik Automation GmbH ist Mitglied der internationalen teamtechnik-Gruppe, Marktführer für innovative Produktionstechnologie.



teamtechnik-Gruppe weltweit

- _ 900 Mitarbeiter
- _ 160 Mio. EUR Umsatz
- _ Gegründet 1976
- _ 6 Produktionsstandorte
- _ 13 Service-Standorte
- _ 28.000 m² Produktionsfläche
- _ Weit über 4.000 ausgelieferte Produktionsanlagen

ZUFÜHRSYSTEME

FÜR EINE GESICHERTE
HOHE PRODUKTIONSLEISTUNG

Die Basis für prozesssichere Montageanlagen: Einzelteile müssen fehlerfrei und in geforderter Taktzeit sortiert, zugeführt und bereitgestellt werden. Genau da liegt unser Fokus.

Wir bieten: optimalen Fluss zwischen Bereitstellen und getaktetem Vereinzeln des Sortierguts, wirtschaftliche Zuführlösungen als Teil unserer Maschinenkonzepte und Schnittstellensicherheit für Turnkey-Anlagen aus einer Hand. Ein weiterer Vorteil: High-Speed-Anlagen können ihr Taktstärken-Potenzial voll ausschöpfen.

Wir entwickeln unterschiedliche Sortier- und Zuführlösungen. Unser Schwerpunkt: moderne Schwingfördersysteme. Unsere Spezialität: maßgefertigte und dennoch reproduzierbare Systeme durch unser Baukastensystem. teamtechnik Automation Zuführungen lassen sich so an jede Anforderung Ihrer Anlage anpassen – flexibel und perfekt.

Ihre Vorteile:

- _ Eine Schnittstelle weniger bei Turnkey-Anlagen
- _ Schikanen lassen sich schraub- und reproduzierbar realisieren
- _ Individuelle Lösungen durch standardisierte, hochwertige Komponenten
- _ Das volle Taktstärken-Potenzial einer Anlage kann ausgeschöpft werden

Hochleistungsanlage für Inhalatoren



Turnkey-Zuführsystem für Gehäuse mit einer Zuführleistung von 75 Teile/Min.



WENDELFÖRDERER



E-Mobility

Sortiergut: Dichtung ölig
Leistung: 75 Teile/Minute
Material: V2A
Oberfläche: Förderbürste

Medtech

Sortiergut: Sleeve
Leistung: 30 Teile/Minute
Material: V4A
Oberfläche: PU-Beschichtung

Other Industries

Sortiergut: Scherenwinkel
Leistung: 60 Teile/Minute
Material: Stahl
Oberfläche: PU- und Antidröhnbeschichtung

Ihr Anspruch:

eine ideal auf Ihren Bedarf zugeschnittene und ökonomische Zuführ-
lösung? Dafür konfigurieren wir Ihnen einen passgenauen Wendelför-
derer.

Die Basis: unser umfangreiches Baukastensystem mit standardisier-
ten, hochwertigen Komponenten. Abhängig von der Aufgabenstellung,
Geometrie und Charakteristik Ihres Sortierguts konfigurieren und bau-
en unsere erfahrenen Spezialisten maßgeschneiderte Zuführsysteme.

Das Plus: Schikanen werden, soweit technisch realisierbar, schraub-
und reproduzierbar hergestellt.

In der Praxis bewährt

teamtechnik Automation Wendelförderer für unterschiedliche Bran-
chen

ZUFÜHRSYSTEME

FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE MATERIALIEN UND GEOMETRIEN

Wir bieten Zuführsysteme für unterschiedliche Bauteile und Aufgaben-
stellungen, unabhängig ob filigrane Kunststoffteile, ölige Dichtungen,
empfindliche Federn oder massive Stahlteile. Die Bandbreite der An-
triebe reicht hierbei von \varnothing 100 mm bis \varnothing 800 mm.

E-Mobility



Medtech



Other Industries



KOMPLETT-ZUFÜHR-SYSTEME



Hochleistungsmontageanlage für niederpolige Kompaktstecker
Leistung: 60 Teile/Minute

Sie brauchen ein hocheffizientes und wirtschaftliches Zuführsystem?

Wir konfigurieren, bauen und testen Komplettsysteme – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen. Das reduziert den Aufwand auf ein Minimum. Verschiedenste Komponenten – wie Wendelförderer, Schalldämmhauben und Bunkersysteme – lassen sich nach Ihren Wünschen zu Ihrer individuellen Zufürlösung kombinieren.

Das Ergebnis: maximale Flexibilität und wirtschaftliche Anlagen, unterbrechungsfreie Versorgung und hohe Produktivität.

Lernen Sie die Vorzüge unserer Komplet-Zuführsysteme kennen!



01 Medtech

- Sortiergut: Kappe
Leistung: 75 Teile/Minute
Leistungsumfang:
- _ Wendelförderer incl. PU-Beschichtung
 - _ Frequenzregelgeräte
 - _ Teilbare Schalldämmhaube in Edelstahl
 - _ Linearförderer verkleidet
 - _ Tischplatte aus Aluminium eloxiert
 - _ Grundgestell



02 Medtech

- Sortiergut: Gehäuse
Leistung: 75 Teile/Minute
Leistungsumfang:
- _ Wendelförderer incl. PU-Beschichtung
 - _ Frequenzregelgeräte
 - _ Klappbare Schalldämmhaube in Edelstahl
 - _ Förderband
 - _ Tischplatte aus Aluminium eloxiert
 - _ Grundgestell



03 E-Mobility

- Sortiergut: CPA
Leistung: 75 Teile/Minute
Leistungsumfang:
- _ Wendelförderer incl. PU-Beschichtung
 - _ Phasenanschnitt-Regelgeräte
 - _ Klappbare Schalldämmhaube
 - _ Linearförderer
 - _ Tischplatte aus Aluminium eloxiert
 - _ Grundgestell
 - _ Bunkerrinne zur Bevorratung (15 Liter)



04 Other Industries

- Sortiergut: Scherenwinkel
Leistung: 60 Teile/Minute
Leistungsumfang:
- _ Wendelförderer inkl. PU-/ Antidröhnbeschichtung
 - _ Phasenanschnitt-Regelgeräte
 - _ Klappbare Schalldämmhaube
 - _ Linearförderer
 - _ Tischplatte aus Stahl lackiert
 - _ Grundgestell

teamtechnik-Gruppe



Hauptsitz

teamtechnik Maschinen und Anlagen GmbH
Planckstraße 40, 71691 Freiberg (Neckar), Deutschland
Telefon +49 7141 7003-0, Fax +49 7141 7003-70
info@teamtechnik.com, www.teamtechnik.com

teamtechnik Automation GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 1, 71642 Ludwigsburg, Deutschland
Telefon +49 7144 8476-0, Fax +49 7144 8476-10
info.ttAM@teamtechnik.com, www.teamtechnik.com

WE LIVE AUTOMATION

www.teamtechnik.com

DÜRR GROUP.

 **team
technik**
PRODUCTION TECHNOLOGY